

Io sottoscritto ELEONORA PIEBANI, nato a SARNICO (BG) il 17/02/1963

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1, lett. C) del D.Lgs 33/2013

In qualità di consigliere dell'Assemblea della Comunità Montana dei Laghi Bergamaschi

DICHIARO

Che la carica è svolta a titolo gratuito e pertanto di non aver percepito e di non percepire compensi connessi all'assunzione della stessa.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data, 18/10/2023

Eleonora Pieboni