

Io sottoscritto Cesare Pavan, nato a Sarnica 04/01/78
ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1, lett. d) del D.Lgs. n. 33/2013
in qualità di consigliere/assessore della Comunità Montana dei Laghi
Bergamaschi

DICHIARO

- Di non ricoprire altre cariche presso Enti Pubblici o Privati
 Di ricoprire le seguenti altre cariche presso Enti Pubblici o Privati:

ANNO 2024

Ente	Carica	Importo compenso
COMUNE	SINDACO	18216,00
FONDAZIONE C. COLENO	CONSIGLIERE	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data, 30/01/2025

